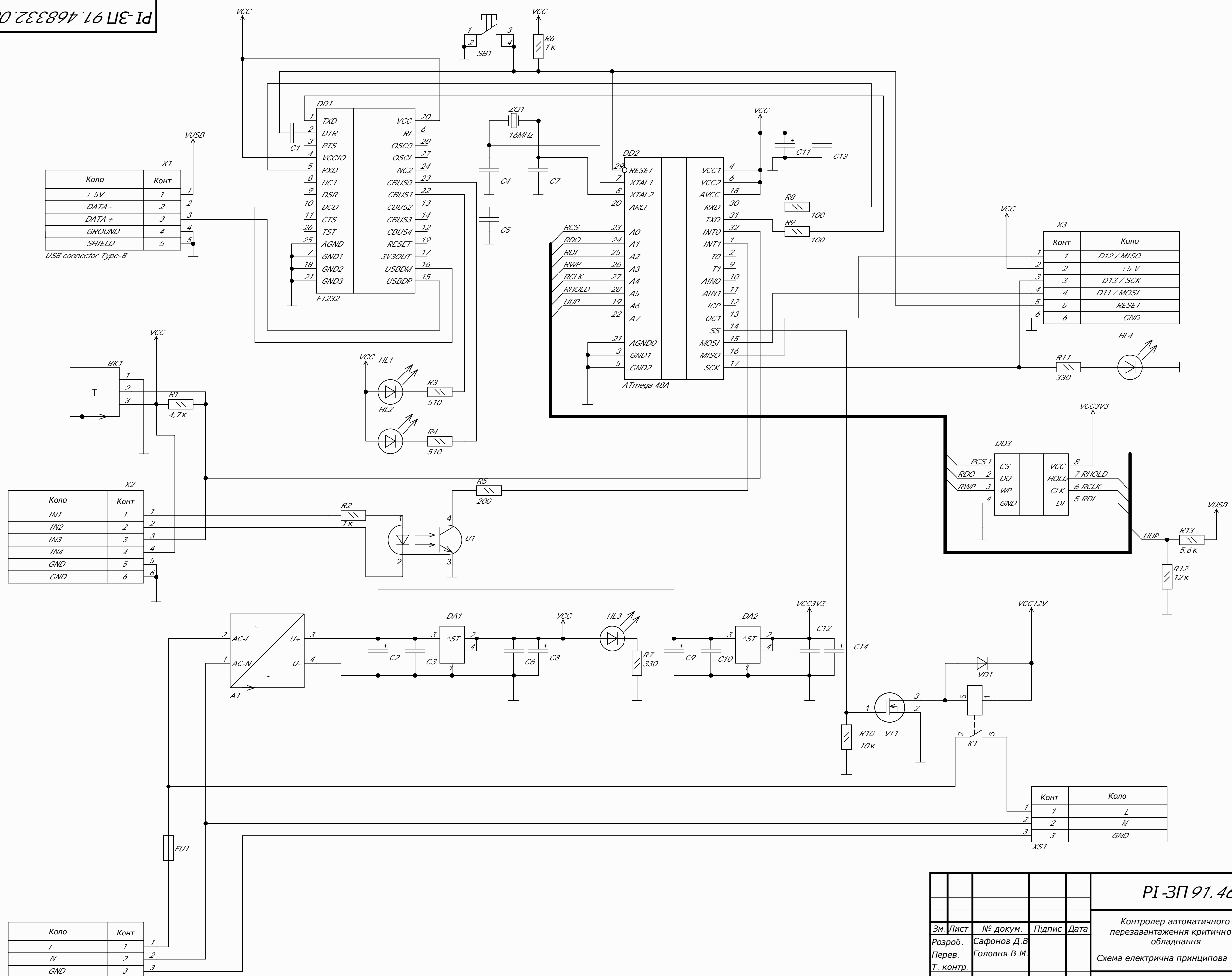


					РІ-ЗП91.468332.001 Е1		
					Контролер автоматичного перезавантаження критичного Обладнання		
					Схема структурна		
Зм.	Арк.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Маса	Масштаб
Розроб		Сафонов Д.В.					
Перев.		Головня В.М.					
Т.контроль					Аркуш 1	Аркушів 1	
Н.контроль		Попсуй В.І.			КПІ ім. І. Сікорського РТФ		
Затв							



Коло	Конт
+ 5V	1
DATA -	2
DATA +	3
GROUND	4
SHIELD	5

USB connector Type-B

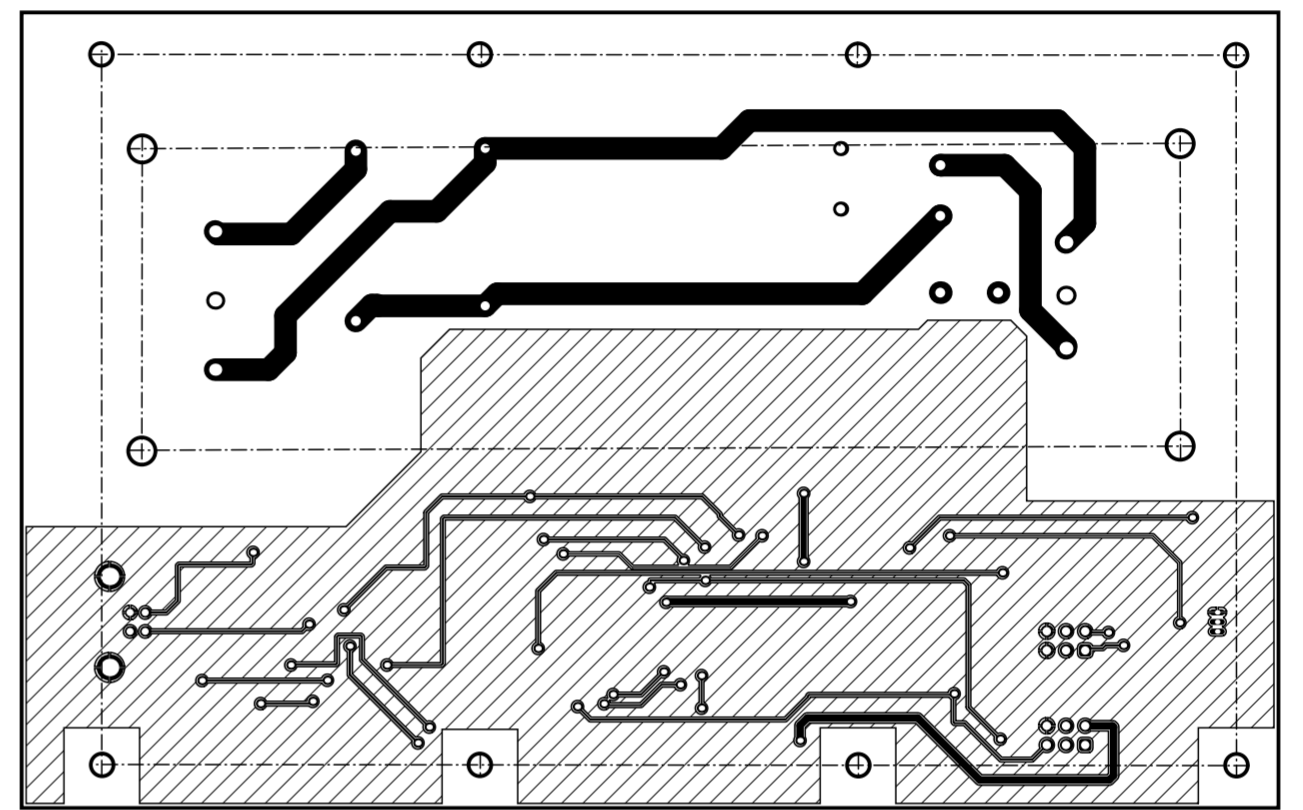
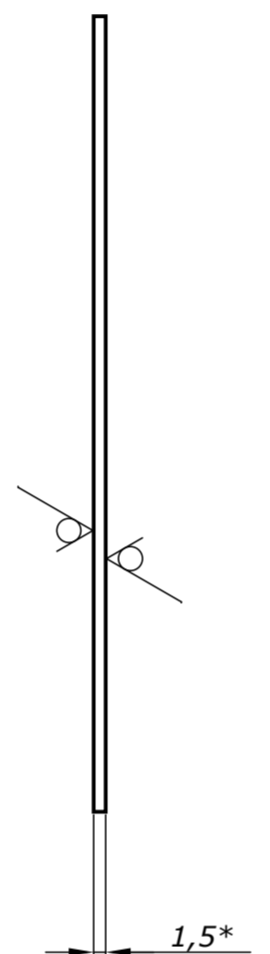
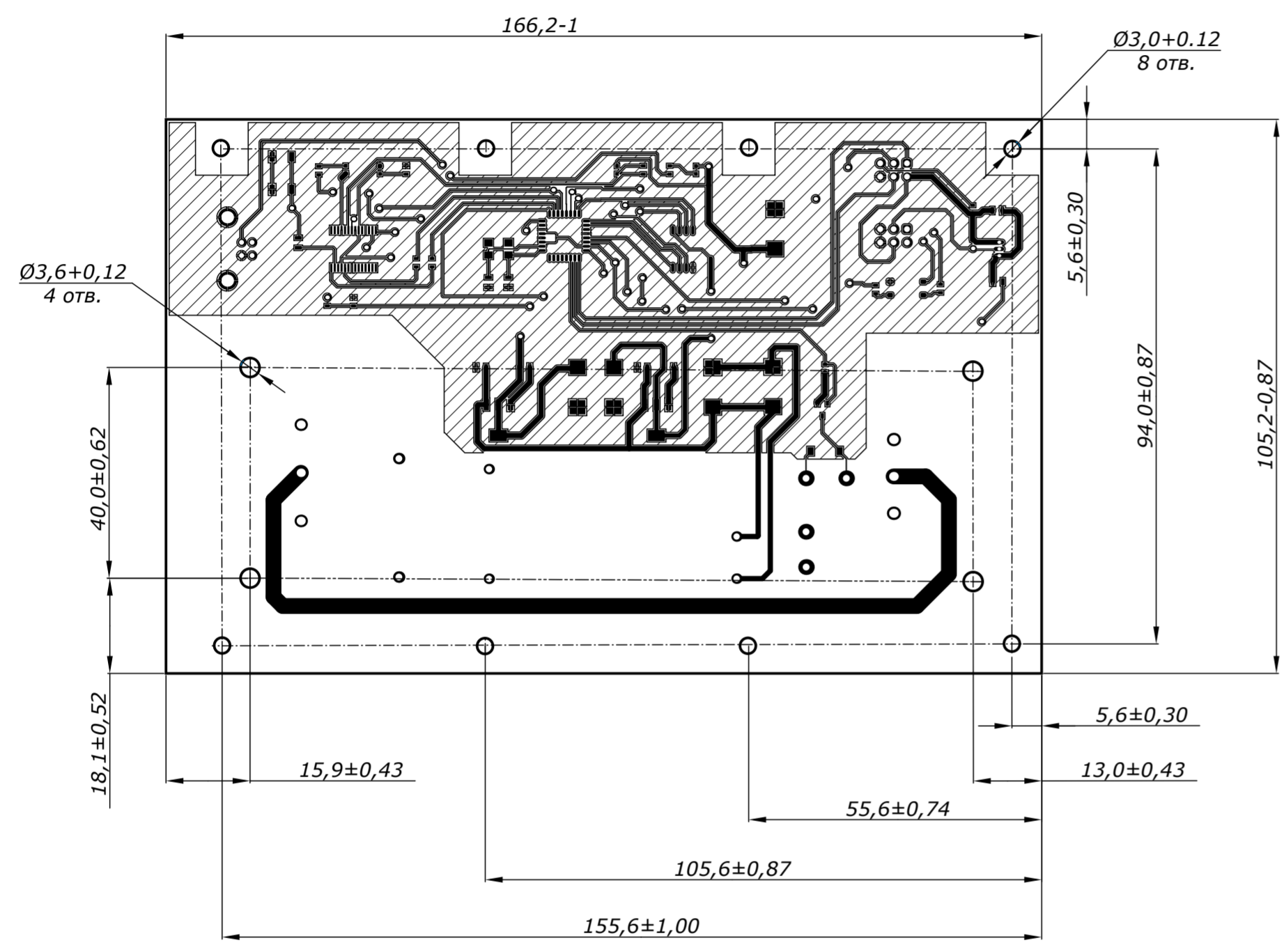
Конт	Коло
1	D12 / MISO
2	+5 V
3	D13 / SCK
4	D11 / MOSI
5	RESET
6	GND

Коло	Конт
IN1	1
IN2	2
IN3	3
IN4	4
GND	5
GND	6

Конт	Коло
1	L
2	N
3	GND

Коло	Конт
L	1
N	2
GND	3

PI-ЗП 91.468332.001 E3				Літ.	Маса	Масштаб
Зм. Лист	№ докум.	Підпис	Дата	Контролер автоматичного перезавантаження критичного обладнання Схема електрична принципова КПІ ім. І. Сікорського, РТФ		
Розроб.	Сафонов Д.В.					
Перев.	Головня В.М.					
Т. контр.						
Н. контр.	Попсуй В.І.					
Затв.				Лист 1	Листів 1	



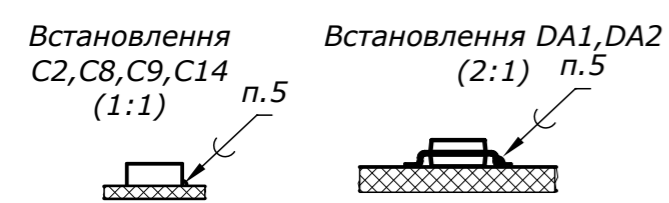
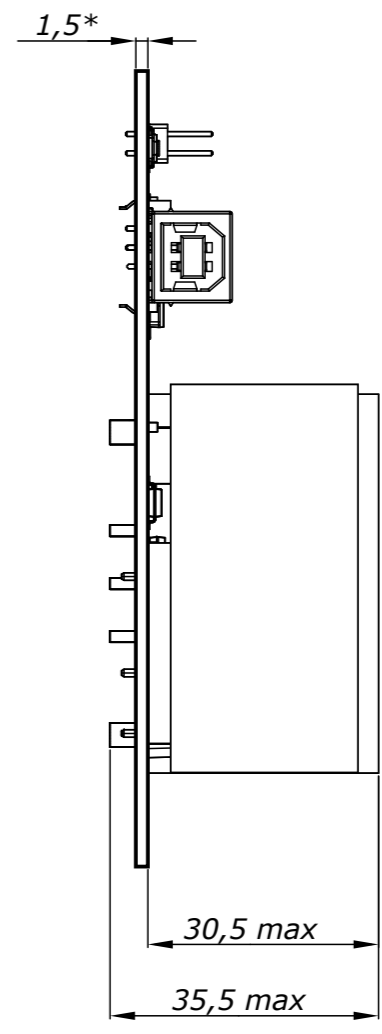
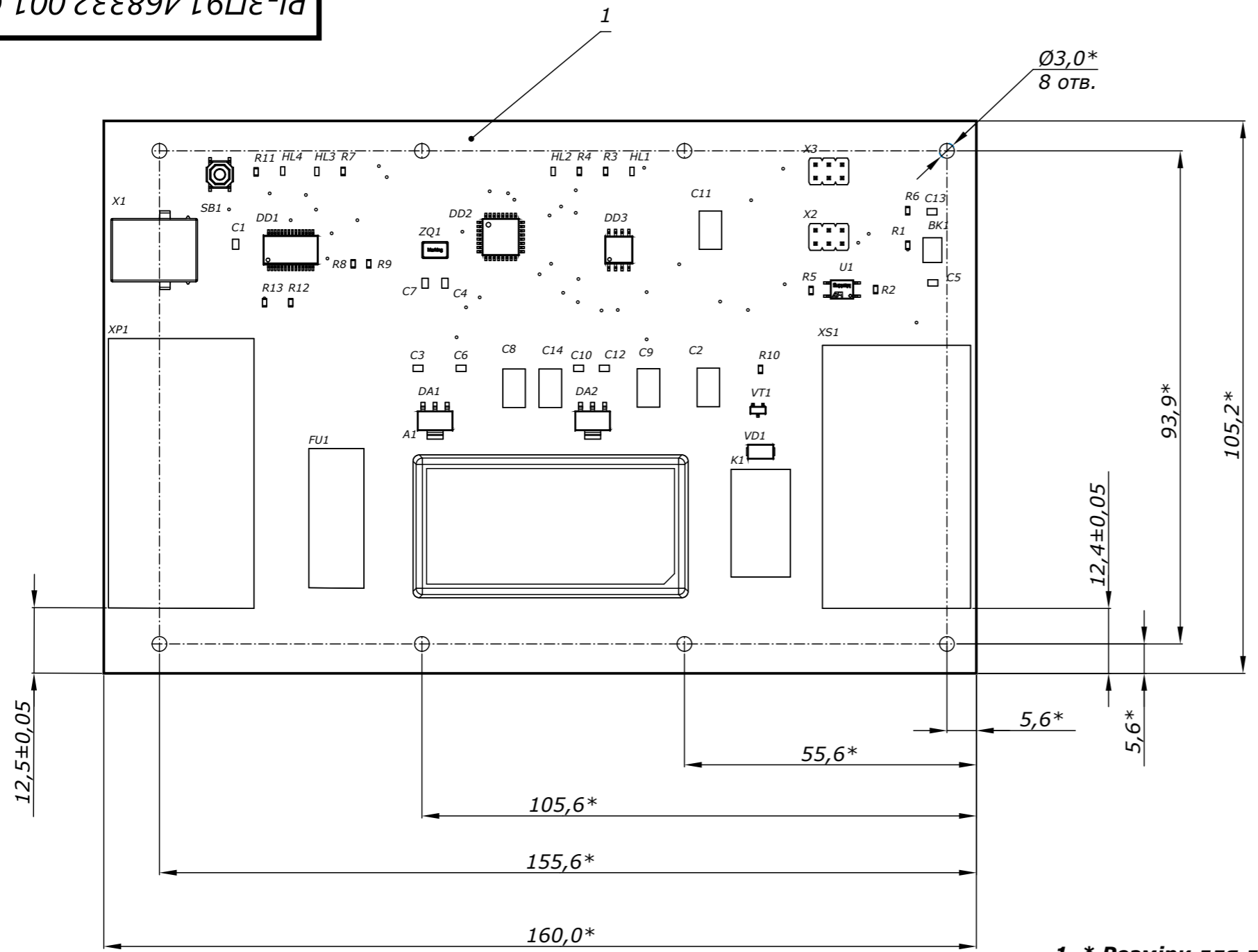
1. * Розмір для довідок
2. Плату виготовити комбінованим позитивним методом
3. Плата повинна відповідати ISO 9001-2008
4. Конфігурацію провідників витримувати згідно координатної сітки з граничним відхиленням 0,1 мм
5. Клас точності плати 4 за ГОСТ23571-86
6. Координати металізованих отворів в файлі PCB1-Plated.TXT
7. Координати неметалізованих отворів в файлі PCB1-NonPlated.TXT
8. Топологія шарів в файлах CAMtasticN.cam
Топологія верхнього шару металізації в файлі CAMtastic1.cam
Топологія верхнього шару шовкографії в файлі CAMtastic5.cam
Топологія верхнього шару захисної маски CAMtastic2.cam
Топологія нижнього шару паяльної пасти в файлі CAMtastic6.cam
Топологія нижнього шару металізації в файлі CAMtastic4.cam
Топологія нижнього шару шовкографії в файлі CAMtastic3.cam
9. Інші технічні вимоги по ОСТ4 Г0.010.070.015.

Перв. примен.
Справ. №
Підп. та дата
Інв. № подл.
Взам. інв. №
Інв. № подл.
Підп. та дата
Інв. № подл.

				PI-3П91.758745.001			
Зм. Лист	№ докум.	Підп.	Дата	Контролер автоматичного перезавантаження критичного обладнання			
Розроб.	Сафонов Д.В.						
Перев.	Головня В.М.			Лит.	Маса	Масштаб	
Т. контр.				Лист	1	Листів	1
Н. контр.	Попсуй В.І.			FR-4 50/50 1,5 ТУ И03.01.07.008-94			
Затв.							КПІ ім. І. Сікорського, РТФ
				Формат А2			

Перв. застосування
Довідк. №
Підп. і дата
Зам. інв. №
Інв. № ориг.
Підп. і дата
Інв. № ориг.

PI-ЗП91.468332.001 СК



- * Розміри для довідок
- Монтаж виконано відповідно до схеми електричної принципової PI-ЗП91.468332.001 ЕЗ
- Позиційні позначення елементів показані умовно відповідно до схеми електричної принципової PI-ЗП91.468332.001 ЕЗ
- Встановлення елементів виконувати за ГОСТ 29137-91 DA1, DA2, C2, C8, C9, C14 встановлювати згідно кресленика.
- SAC 305 ISO 9453:2014. Допускається для елементів поверхневого монтажу використання пасти припойної ПП-140 АУ70.033.013 ТУ

				PI-ЗП91.468332.001 СК			
Зм. Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Контролер автоматичного перезавантаження критичного обладнання Складальний кресленник	Лім.	Маса	Масштаб
Розроб.	Сафонов Д.В.						1:1
Перевір.	Головня В.М.				Аркуш 1	Аркушів 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Попсуй В.І.				КПІ ім. І. Сікорського, РТФ		
Затв.							

Копіював

Формат А3